

품질이 차이를 만든다

TiG 용접의
혁신!

TiPTiG® TIG 500 compact CW/HW



TiPTiG® 와이어 피더가 가져온 TiG 생산성의 극대화

디지털 인버터 기술을 활용한 탁월한 TiG 용접성

전용 소프트웨어를 활용한 인버터 기술에 의해, 극대화된 용접 생산성, 탁월한 용접성, 우수한 용접부 물성을 동시에 얻을 수 있습니다.

간편한 조작

사용하기 쉬운 조작 패널과 직관적인 사용자 인터페이스를 사용하여, 추가적인 준비 없이도 용접을 바로 시작할 수 있습니다.

펄스 용접 장비

고도로 집약된 특성 제어 프로세스 기술은 용접프로세스와 관련된 모든 변수와 구성 요소들간의 완벽한 상호 작용을 가능하게 합니다. 이러한 원활한 상호 작용을 통해 펄스 용접 장비이면서도 높은 정격사용률과 최대 생산성의 달성이 가능합니다.

전극 용접 기능

핫-스타트, 고착 방지 및 아크 힘(Arc Force) 제어 용접 기능: 자동 핫-스타트 기능은 항상 완벽한 점화를 보장하며, 고착방지 시스템은 전극이 고착되는 것을 원천적으로 방지합니다. 또한 아크 힘 제어기능은 고난이도 용접 조건에서도 안정적인 용접이 가능합니다.

통합 냉각수 기능을 갖춘 이동성

이동형 케이스에 내장된 소형 수냉 방식의 TiPTiG® - TIG 500 콤팩트는 현장 작업장에서 사용하기에 적합합니다.

특징

- 수냉식 AC/DC 인버터 용접기
- 다이나믹 와이어 공급시스템을 사용한 TIG 콜드와이어(cold wire) 및 핫 와이어(Hot wire) 용접
- 어떤 용접 자세에서도 용접 풀(pool)제어가 가능한 다이나믹 와이어 공급:
용접 와이어는 전진 후퇴를 반복
- 일반 TIG 용접에 비해 용접 속도 300% 향상.
- 용착량 200% 향상.
- 희석율 최대 80% 감소.
- 신뢰성과 재현성이 우수한 용접 결과물
- 빠른 용접 속도와 쉬운 조작성.
- 와이어 예열에 의한 용착률 향상 및 용접 불량 감소
- 미려한 용접부 외관 및 스패터 완전 소멸.
- 높은 정격사용률을 가진 대용량의 전원은 모든 용접장치와 부품의 발열을 최소화하여 장비 수명 연장.
- 고성능 원심펌프와 대용량의 수조를 이용하여 탁월한 토치 냉각이 가능하며, 부수적인 소모품 절감.
- 3상 고압 전원 사용으로 에너지 절감 : 3x 400V
- 입력 전원을 350V 부터 480V까지 허용하여 불안정한 발전기 전원도 완벽 호환
- 원격 토치 제어 가능.
- 크레인으로 이동이 가능한 외형 및 보호커버.
- 선택 사양: 자동 용접 인터페이스 및 로봇용접 인터페이스 (EtherCAT 혹은 Ethernet/IP 혹은 Modbus)

상세 사양

- | | |
|----------------------|--|
| ■ 입력 전압 | - 3상, 350 V~ 480V |
| ■ 입력 전원 주파수 | - 50/60 Hz |
| ■ 주 퓨즈 | - 3 x 32 A |
| ■ 최대 연결 부하 | - 24.6 kVA, $I_{max} = 35.5 A$, $I_{eff} = 23A$ |
| ■ 추천 발전기 | - 34 kVA |
| ■ 용접 전류 설정 범위 | - 4 A ~ 500 A |
| ■ 정격 사용률 40% (40 °C) | - 500 A |
| ■ 정격 사용률 60% (40 °C) | - 440 A |
| ■ 정격 사용률 100%(40 °C) | - 380A |
| ■ 와이어 공급속도 | - 0.15 ~ 17m/min. |
| ■ 와이어 공급 주파수 | - 17 Hz |
| ■ 방진 방수 보호 등급 | - IP 23 |
| ■ 절연 등급 | - F |
| ■ 냉각 등급 | - F |
| ■ 외형치수 | - 545mm, 1230mm, 1100mm |
| ■ 중량 | - 147kg |
| ■ 관련 규격 | - IEC 60974-1 / CE / S – Safety sign / EMC class A |

