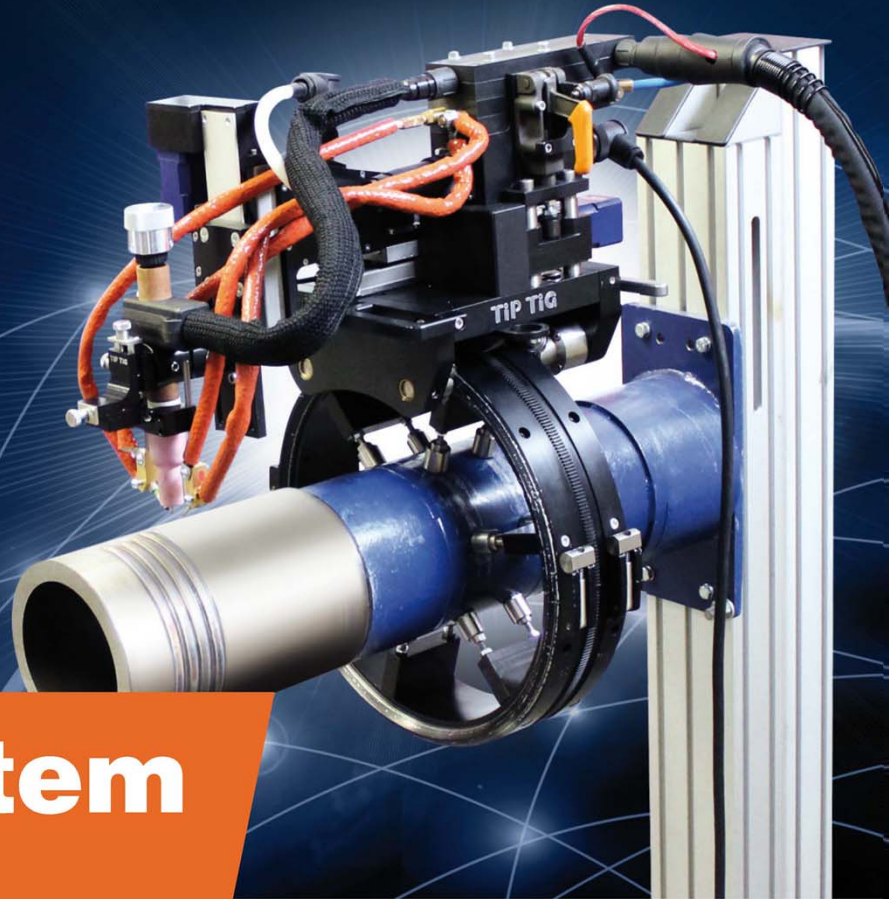


TIP TiG

Energy Systems Service Pte Ltd
1 Soon Lee street#05-57
627605 Singapore

*Quality makes
the Difference.*
품질이 차이를 만든다

TIG 용접의 혁신!



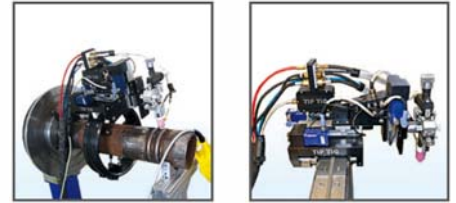
Orbital System KD/HD Technologie

공정 설명

와이어 공급 시스템은 와이어 전극을 정속으로 공급합니다. 이러한 안정된 공급과 동시에 반복적인 전진/후퇴 운동이 부가됩니다.

그 결과 역동적이면서도 안정된 용접공정이 용융풀에서 이루어 집니다.

와이어가 용융풀에 접촉시 별도의 전원으로 저항열을 발생시켜 와이어를 예열합니다.



구성 요소

- TIPTIG 오비탈 제어 캐비닛 : Beckhoff PLC 내장형
- TIPTIG 12" 터치 패널(2기가 메모리 내장)
- TIPTIG 이동 대차 : Y 축 +/- 30mm 정밀 조정 가능
- TIPTIG 이동 핫 와이어 피더
- TIPTIG 이동 핫 와이어 모듈
- TIPTIG 제어박스과 피더 간의 1.4m 연결 케이블
- TIPTIG 오비탈 TIG 500 iDC
- TIPTIG 알루미늄 프로파일 박스: 포크리프트 이동을 위한 휠과 링이 장착되어 있음.
- TIPTIG 중간 케이블 TIG 500iDC / 3.0 m
- TIPTIG 수냉 토치 410-5 "A"
- TIPTIG 대차와 토치의 연결 케이블 4.0m
- TIPTIG 대형 스페어박스 대형 400-5 "A"
- TIPTIG 대차용 리모트 컨트롤 박스, 5.0m 케이블

www.tiptig-international.com
info@tiptig-international.com

적용 범위

TIG AC는 콜드와이어, TIG DC는 핫 와이어를 이용하여, 전자세 파이프 버트와 필릿 용접부에 적용

핫 와이어 적용 가능 재료

저, 중 및 고 합금강, 듀플렉스, 슈퍼듀플렉스, 구리 및 티타늄, 스텔라이트, 고내열 합금강 (PS 24, 91, 92 등)

적용 기법의 장점

- HTMT 기술을 적용하여 모든 버트 용접부 자동화 가능
- 소형화된 크기로 모든 용접 조건에 쉽게 적용
- 용접 조건 메모리 기능을 활용하여 리모트 컨트롤로 즉각 대응
- AVC(automatic voltage control) , OSC(oscilation) 제어로 다양한 용접 조건에 대응
- 용접 작업환경이 우수 (스패트 없음, 유해 용접가스 최소화, 아크 소음 없음)
- 협개선 용접 기술 적용 가능
- 좁은 아크 집중 각, 짧은 용접 준비 시간 등을 통한 용접 시수 절감

