

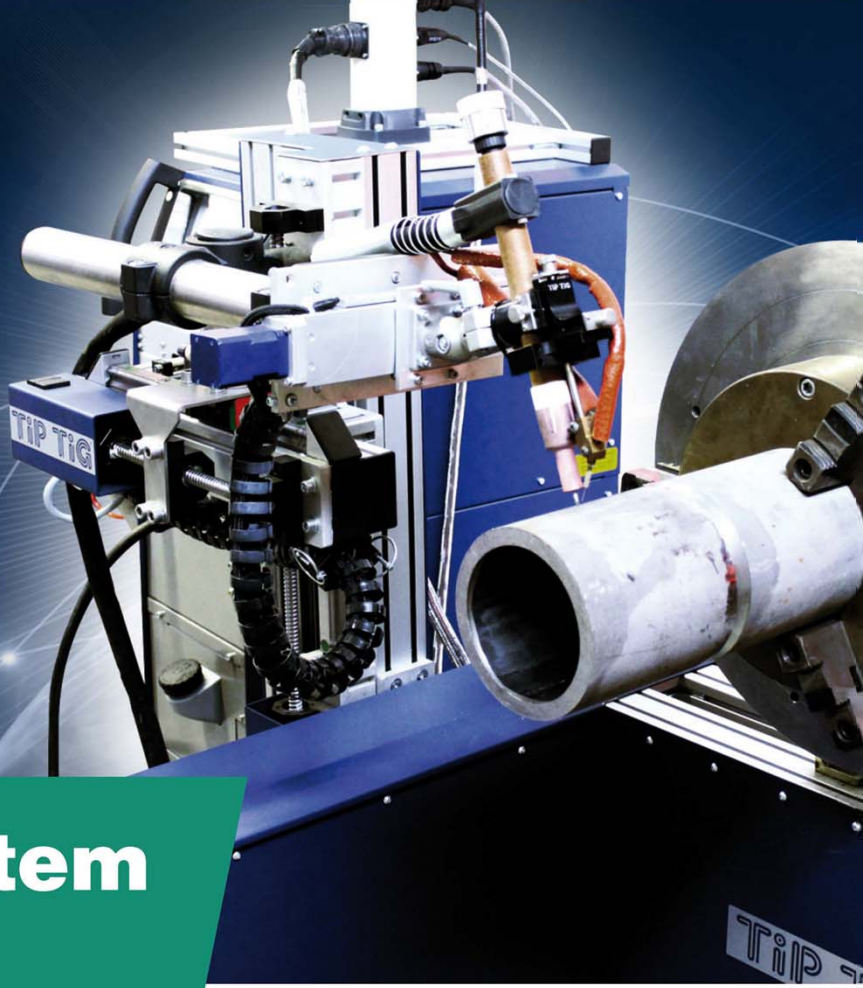
TIP TiG

Energy Systems Service Pte Ltd. / Singapore
1 Soon Lee Street #05-57
Singapore 627605

Quality makes
the Difference.
품질이 차이를 만든다

TIG 용접의
혁신!

Automated System KD/HD Technologie



공정 설명

와이어 공급 시스템은 와이어 전극을 정속으로 공급합니다. 이러한 안정된 공급과 동시에 반복적인 전진 /후퇴 운동이 부가됩니다.

그 결과 역동적이면서도 안정된 용접공정이 용융풀에서 이루어 집니다.

와이어가 용융풀에 접촉시 별도의 전원으로 저항열을 발생시켜 와이어를 예열합니다.



구성

TIPTIG 자동화 고능률시스템의 구성 :

- TIPTIG BECKHOFF PLC 프로그램 (12" 터치 패널 내장) : 파이프와 파이프 버트 용접, 파이프 클래딩 용접, 중방향 심용접, 평판 클래딩 용접, 초층 용접 기능이 구현됨.
- TIPTIG PLC 케이스는 와이어 피더 대차에 장착되어 연결 단자로 연결됨.
- TIPTIG 장비는 알루미늄 80x80mm 프로파일로 제작, LxB xH 2150x 1000x 2200mm, 고강도 휠 장착.
- TIPTIG 고강도 직선 정밀 볼 스크류, X-Y-Z 축은 정밀 기어더 모터 (용량 20Nm)
- TIPTIG 정밀 이동용 볼스크류, 스트로크 200mm, 오실레이션 용 스텝핑 모터 (2 Nm)
- X-Y-Z 축 노즐 미세 조정이 가능한 TIPTIG AUT 토치 홀더
- TIPTIG500iDC/160HW와 TIPTIG 피더를 연결하는 3.0m의 TIPTIG 중간 연결 케이블
- TIPTIG 500iDC/160HW, 자동 버전업 TIPTIG 자동 핫 와이어 피더 시스템.
- TIPTIG AUT 형 - "1-1" 5.0m 케이블의 리모트 컨트롤 박스
- TIPTIG HW 자동 토치 AUT 410S "B" 4.25m 케이블
- TIPTIG 대형 스페어 박스 AUT 410S "B" 대형 가스렌즈
- TIPTIG U형 4 개의 Φ 1.2/1.6 mm 와이어용 TIPTIG 접지 케이블 - 70mm² 4m
- TIPTIG 인코더 케이블 15,0m
- TIPTIG 인코더

www.tiptig-international.com
info@tiptig-international.com

적용 범위

TIPTIG 교류 콜드 와이어 적용부

파이프와 파이프 연결부, 파이프와 플랜지 연결부

TIPTIG 직류 핫 와이어 적용부

파이프와 파이프 연결부, 파이프와 플랜지 연결부

핫 와이어 적용 재료

저, 중, 고합금강, 듀플렉스, 슈퍼듀플렉스, 구리 및 티타늄, 스텔라이트, 고내열강, 아연도금 재료

적용의 장점

- HDTM 기술 가능
- 모든 버트 용접부에 적용
- 소형크기 편리한 용접 변수 제어.
- 원격제어로 용접 시 지속적인 용접 조건 제어
- AVC, AEA, OSC 제어
- 복합 파라미터를 사용한 다중 용접 제어
- 모든 재료에 적용이 가능
- 용착량 5.5 kg/h 까지 가능
- 입열량 극소화
- 스파터가 없고, 아크 소음 최소화, 용접 가스 최소화 등 환경 친화적
- 협개선 용접 가능
- 용접 개선각 최소화 및 용접 준비 시간 최소화로 용접시수 절감

