

TIP TiG

Energy Systems Service Pte Ltd. / Singapore
1 Soon Lee Street #05 Unit 57
Singapore 627605

TIP TiG International AG
Faerberstrasse 4
CH-8832 Wollerau / SZ / Switzerland

품질이 차이를 만든다

TIG 용접의
혁신!

AllinOne Feeder CW/HW Technology



특징

- 다이내믹 와이어 공급시스템을 사용한 TIG 콜드와이어(cold wire) 및 핫 와이어(Hot wire) 용접 전자세에서 용접 풀(pool)제어가 가능한 다이내믹 와이어 공급:
용접 와이어는 전진 후퇴를 반복
- 일반 TIG 용접에 비해 용접 속도 300% 향상.
- 용착량 200% 향상.
- 희석율 최대 80% 감소.
- 신뢰성과 재현성이 우수한 용접 결과물
- 빠른 용접 속도와 쉬운 조작성.
- 와이어 예열에 의한 용착률 향상 및 용접 불량 감소
- 미려한 용접부 외관 및 스파터 완전 소멸.
- 4-롤 구동
- 용접 와이어 0.8mm / 0.9mm / 1.0mm / 1.2mm 선택 사용
- 모든 TIG 용접기에 사용 가능.



www.tiptig-international.com
info@tiptig-international.com

적용 범위

핫 와이어 (Hot Wire)용 TIG DC, 콜드 와이어 (Cold Wire)용 TIG AC

핫 와이어 적용 재료

저, 중, 고 합금 강, 듀플렉스 (Duplex), 슈퍼 듀플렉스 (Super duplex), 구리 및 티타늄, 스텔라이트(stellite),
고내열강 및 아연도금 재료 등 .

상세 사양

- 입력 전압 - 단상 230V(+/-20%)
- 입력 주파수 - 50 / 60 Hz
- 정격사용률 (40 °C) - 500 A / 100 %
- 와이어 공급 속도 - 0.15 ~ 17 m/ min.
- 와이어 공급 주파수 - 17 Hz
- 높이 - 525 mm
- 길이 - 600 mm
- 피더 중량 - 34 kg

